

RADIAATTORITEHDAS SALOMAA OY
LÄMPÖPATTEREITA VUODESTA 1969

RADIAATTORITEHDAS
SALOMAA OY
LUOVUTUSPAPERI
HYVÄKSYNTÄ ASIAT

Kattaa koko valikoiman.



RADIAATTORITIE 27
28260 HARJUNPÄÄ
Puh. 02-5310 600
Sähköposti: myynti@salomaa.net
www.salomaapatteri.fi
Päivitetty 15.12.2016

RADIAATTORITEHDAS SALOMAA OY

LÄMPÖPATTEREITA VUODESTA 1969

Radiaattoritehdas Salomaa Oy

on perustettu vuonna 1969 Ulvilan Harjunpäähän.

45 metriä pitkällä radiaattorilinjalla on käytössä mm. linjan tietokoneohjaus, radiaattorien päiden kiekkohitsaus, kulmien pyöristys ja reunojen leikkaus.

Pintakäsittely tapahtuu tietokoneen valvomana uudenaikaisimmilla pintakäsittelymenetelmillä, joilla saavutetaan DIN 55900-normin laatutaso. Tuotteet kulkevat aluksi kaksivaiheisen rasvanpoisto- rautafosfatointiprosessin lävitse, jonka jälkeen ne kuivataan ennen märkäupotus-pohjamaalia.

RS-tuotteet viimeistellään polyesteriepoksipulverimaalauksella, jossa staattisesti varatut maalihiukkaset peittävät pinnat. Käsittellyt tuotteet kulkevat polttouunin lävitse, jossa pulverihiukkaset sintraantuvat ja muodostavat tasaisen suojaavan maalikalvon.

Lämmitysverkosto

Radiaattoritehdas Salomaa Oy radiaattorit ovat tarkoitettu ns. suljettuihin lämmitysverkostoihin.

Tuotetakuu

Radiaattoritehdas Salomaa Oy myöntää tuotteilleen 10 vuoden takuun, joka kattaa materiaali- ja valmistusviat. Korvattavan tuotteen tilalle toimitamme veloituksetta samanlaisen tai teknisiltä ominaisuuksiltaan vastaavan tuotteen.

Takuu ei kata viallisen laitteen aiheuttamia vahinkoja, laitteen vaihtamisesta aiheutuvia kustannuksia, ostajan tuotantotappioita, saamatta jääneitä voittoja tai muita välillisiä kustannuksia.

Takuu ei koske vaurioita, jotka aiheutuvat virheellisestä varastoinnista ja käsittelystä kuljetuksissa, työmaalla tai asennuspaikalla. Takuu ei korvaa myöskään virheellisestä käytöstä aiheutuvia vaurioita, kuten ulko- sisäpuolinen ruostuminen, syövyttävien aineiden käyttö, hankausvauriot, ylikorkea paine tai jäätyminen.



RADIAATTORITEHDAS SALOMAA OY

LÄMPÖPATTEREITA VUODESTA 1969

Tekniset tiedot

RS-Standard ja RS-Kompakt

Vesipinnat: Kylmävalssattu teräslevy SFS 600 CR2-01, nimellisvahvuus 1,20 mm.

Konvektiolevy: Kylmävalssattu teräslevy SFS 600 CR2, nimellisvahvuus 0,4 mm.

Pintakäsittely: Alkaalinen pesu, rautafosfointi, pohjamaalaus, polyesteriepoksipintamaalaus, värisävy RAL 9016. Eri hinnasta myös muut värit mahdollisia.

RS-Konvektorit K ja G malli

Vesipinnat: Kylmämuokattu lattaovaali teräsputki SFS 600 CR220, seinämän vahvuus 1,50 mm.

Konvektiolevy: Kylmävalssattu teräslevy SFS 600 CR2, nimellisvahvuus 0,4 mm.

Pintakäsittely: Alkaalinen pesu, rautafosfointi, pohjamaalaus, polyesteriepoksipintamaalaus, värisävy RAL 9016. Eri hinnasta myös muut värit mahdollisia.

Paineenkesto: Rakennepaine 6 bar, koepaine 7 bar.



RADIAATTORITEHDAS SALOMAA OY

LÄMPÖPATTEREITA VUODESTA 1969

Radiaattoritehdas Salomaa Oy valmistamat vesikeskuslämpöpatterit on suunniteltu ja valmistettu täyttämään asianmukaiset EY-direktiivien vaatimukset. Tämän tason säilyttämiseksi on asennuksessa, korjauksessa ja huollossa käytettävä asiantuntevaa henkilöstöä. Jokainen patteri merkitty yksilöllisellä tuotetunnuksella.

Valmistaja Radiaattoritehdas Salomaa Oy antaa teknistä neuvontaa.

Vaatimustenmukaisuusvakuutus



Lämpöpatterit ovat seuraavan standardin vaatimuksen mukainen:

EN 442 ja kaikki sen osat.
807252013

**Danish Technological Institute, NB 1235 DANAK Test Reg. No. 300
DTI Energy / Radiator test booth**

RADIAATTORITEHDAS SALOMAA OY
Radiaattoritie 27
28260 Harjunpää
050 9009-2

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Arto Salomaa', is written over a horizontal line.

Arto Salomaa, Toimitusjohtaja

RADIAATTORITEHDAS SALOMAA OY
LÄMPÖPATTEREITA VUODESTA 1969



NB 1235

Radiaattoritehdas Salomaa Oy
Radiattoritie 27, 28260 Harjunpää, Finland, FI05090092

13

807252013

EN 442- Kaikki osat

1000 Radiaattorit

Rakennusten lämmitysjärjestelmät

Palotekninen käyttäytyminen A1

Vaarallisten aineiden vapautuminen Ei mitään

Painetiiveys

Ei vuotoja paineella 1,3 x suurin käyttöpaine

Paineenkesto

Ei murtumia paineella 1,69 x suurin käyttöpaine

Suurin käyttöpaine (MOP) 1000 kPa

Pintalämpötila Maksimi 120 C

Kestävyys seuraavasti:

Korroosionkesto Ei korroosiota 100 h

kosteusaltistuksen jälkeen

Pienten iskujen kesto Luokka 0

RADIAATTORITEHDAS SALOMAA OY

LÄMPÖPATTEREITA VUODESTA 1969

PATTERIEN PESU JA PUHDISTUS

Lämpöpatterit ovat huollon puolesta todella helppohoitoisia. Patterin kova ja sileä pinta helpottavat puhdistusta.

Tahrojen poisto :

syötä tehdä mahdollisimman pian tahran syntymisen jälkeen ennen koko pintaan kohdistuvaa puhdistusta

Puhdistusaineet:

tuoreiden tahrojen poistamiseen riittää pelkkä vesi, neutraali pesuaineliuos tai emäksinen (pH 8-10) pesuaineliuos. Kuivuneeseen, vaikeasti poistettavaan tahraan voidaan kokeilla vahvaa pesuaineliuosta, jonka jälkeen suoritetaan huolellinen huuhtelu ja pinnan kuivaus.

**LISÄTIETOA TUOTTEISTAMME KOTISIVULTAMME
WWW.SALOMAAPATTERI.FI**



Luovutus dokumentti 122016